

FLS-240 pocket pal

WIZUALNY LOKALIZATOR USZKODZEŃ (VFL)

- FLS-240 to najłatwiejszy sposób na lokalizowanie uszkodzeń od początku do końca trasy, oraz do lokalizowania wypolerowanych powierzchni złączy.



KLUCZOWE CECHY

Jasny czerwony laser o długości fali 635 nm

Praca w trybie pulsacyjnym i ciągłym

50 godzin ciągłej pracy (typowo)

Standardowe baterie alkaliczne AAA

Solidna i odporna konstrukcja na wszystkie środowiska testowe

Uniwersalne złącze 2,5 mm

FLS-240 to najprostszy sposób na lokalizowanie uszkodzeń od początku do końca trasy, oraz do lokalizowania wypolerowanych powierzchni złączy. Jego czerwony laser przenika przez większość włókien w żółtej osłonie, pomagając precyzyjnie zlokalizować przerwania, zgięcia, wadliwe złącza, spawy oraz inne przyczyny utraty sygnału. Zasięg urządzenia wynosi do 5 km*. Poręczny FLS-240 umożliwia wizualne lokalizowanie uszkodzeń, tworząc jasnoczerwony punkt dokładnie w miejscu usterki na włóknach jednomodowych lub wielomodowych.

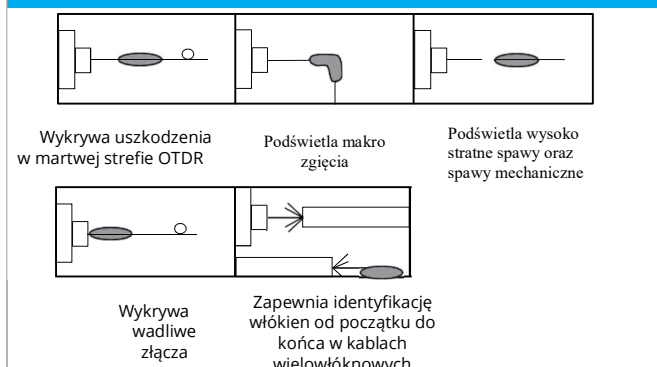
Dzięki niewielkim rozmiarom, małej wadze oraz prostej, ale sprawdzonej konstrukcji, FLS-240 może towarzyszyć Ci wszędzie. Możliwość schowania go do kieszeni lub przypięcia do paska, pozwala na zabranie FLS-240 nawet do najbardziej wymagających środowisk pracy. Dla zapewnienia wytrzymałości, urządzenie posiada gumowe uszczelki, w pełni zamkniętą głowicę lasera oraz trwałe włącznik/wyłącznik. Zostało przetestowane, aby gwarantować niezawodne działanie przy intensywnym użytkowaniu w trudnych warunkach.

* Typowa długość włókna, przy której możliwa jest lokalizacja uszkodzeń od początku do końca trasy. Działanie wizualnego lokalizatora uszkodzeń jest uzależnione od naświetlenia w miejscu przeprowadzania testu

SPECYFIKACJE^a

Częstotliwość pracy (Hz)	2 do 4
Długość Fali (nm)	630 to 645
Typ nadajnika	Laser
Moc Wyjściowa ^b (typowa) (mW)	0.8
Zasięg ^c (typowy) (km)	5
Tryb Pracy	Pulsacyjny I Ciągły

SZEŚĆ SPOSOBÓW NA UŻYCIĘ VFL



- Specyfikacje obowiązują przy temperaturze 23 °C ± 1 °C
- Obowiązują tylko dla włókien 50/125 µm.
- Zależne od tłumienności włókna.
- Typowy czas pracy na bateriach AAA. Czas pracy może się znacząco różnić w zależności od natężenia prądu lasera w konkretnym urządzeniu.

INFORMACJE O ZAMÓWIENIU

FLS-241-UNIV
Uniwersalna ferula 2.5 mm (Pulsacyjna I ciągła)

Siedziba główna EXFO Tel +1 418 683-0211 **Bezpłatny numer** +1 800 663-3936 (USA i Kanada)

EXFO obsługuje ponad 2000 klientów w ponad 100 krajach. Aby znaleźć dane kontaktowe swojego lokalnego biura, odwiedź stronę to www.EXFO.com/contact.

Aby uzyskać najnowszą wersję tej karty specyfikacyjnej, odwiedź stronę www.EXFO.com/patent EXFO posiada certyfikat ISO 9001 i gwarantuje jakość swoich produktów. Firma EXFO dołożyła wszelkich starań, aby informacje zawarte w tej karcie specyfikacyjnej były dokładne. Jednakże nie ponosimy odpowiedzialności za jakiegokolwiek błędy lub pominięcia i zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji projektów, cech i produktów w dowolnym momencie bez zobowiązań. Jednostki miar w tym dokumencie są zgodne ze standardami i praktykami SI. Dodatkowo wszystkie produkty wyprodukowane przez EXFO są zgodne z dyrektywą WEEE Unii Europejskiej. Aby uzyskać więcej informacji, odwiedź stronę: www.EXFO.com/recycle

Skontaktuj się z EXFO, aby poznać ceny i dostępność lub uzyskać numer telefonu lokalnego dystrybutora EXFO.

For the most recent version of this spec sheet, please go to www.EXFO.com/specs.

W przypadku rozbieżności wersja internetowa ma pierwszeństwo przed wszelkimi materiałami drukowanymi.

SPECYFIKACJA OGÓLNA

Zasilanie	2x baterie alkaliczne AAA	
Klasa Lasera	2M	
Czas pracy na baterii ^d (h)	Pulsacyjny	50
	Ciągły	30
Długość	17.5 cm (6 7/8 cala)	
Maksymalna Średnica	2.5 cm (1 cal)	
Waga	Bez Baterii	80 g (4.8 oz)
	Z Bateriami	120 g (6.3 oz)
Temperatura	Podczas pracy	−10 °C dp 50 °C (14 °F do 122 °F)
	Przechowywania	−30 °C do 60 °C (−22 °F do 140 °F)

AKCESORIA W ZESTAWIE

Instrukcja obsługi, dwie baterie alkaliczne AAA, klip do paska i certyfikat zgodności

BEZPIECZEŃSTWO LASERA



Zgodny z 21 CFR 1040.10, z wyjątkiem odstępstw określonych w dokumencie Laser Notice No.50 z 2007 r.